

Systeme de decapage à éponges Sponge-Jet[®]

Systeme de recyclage VAC en continu Sponge-Jet[™] - Manuel de l'utilisation

**Modèle
CVR-P110**



Siège / fabriqué par :

Sponge-Jet, Inc. (USA)

14 Patterson Lane, Newington, NH 03801

1-603-610-7950 / www.spongejet.com

Table des Matières

Section		Page
1.0	Introduction	3
2.0	Liste des contrôles de sécurité	5
3.0	Assemblage	6
4.0	Exigences d'installation	11
5.0	Fonctionnement	12
6.0	Dépannage	14
	Remarques	15

REMARQUE IMPORTANTE : Alors que certains systèmes et composants et certaines pièces et procédures opérationnelles peuvent rester les mêmes quel que soit le modèle, les images présentes dans ce manuel peuvent varier d'un modèle à l'autre.

Ce manuel couvre le modèle suivant : Modèle CVR-P110

Les instructions sont rédigées à l'origine en anglais.

1.0 Introduction

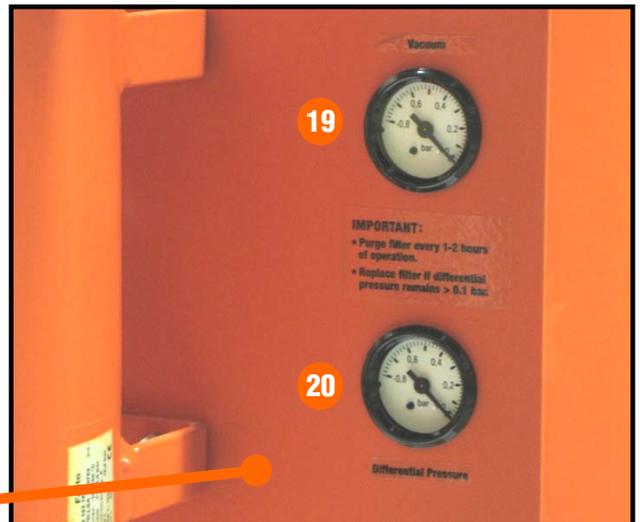
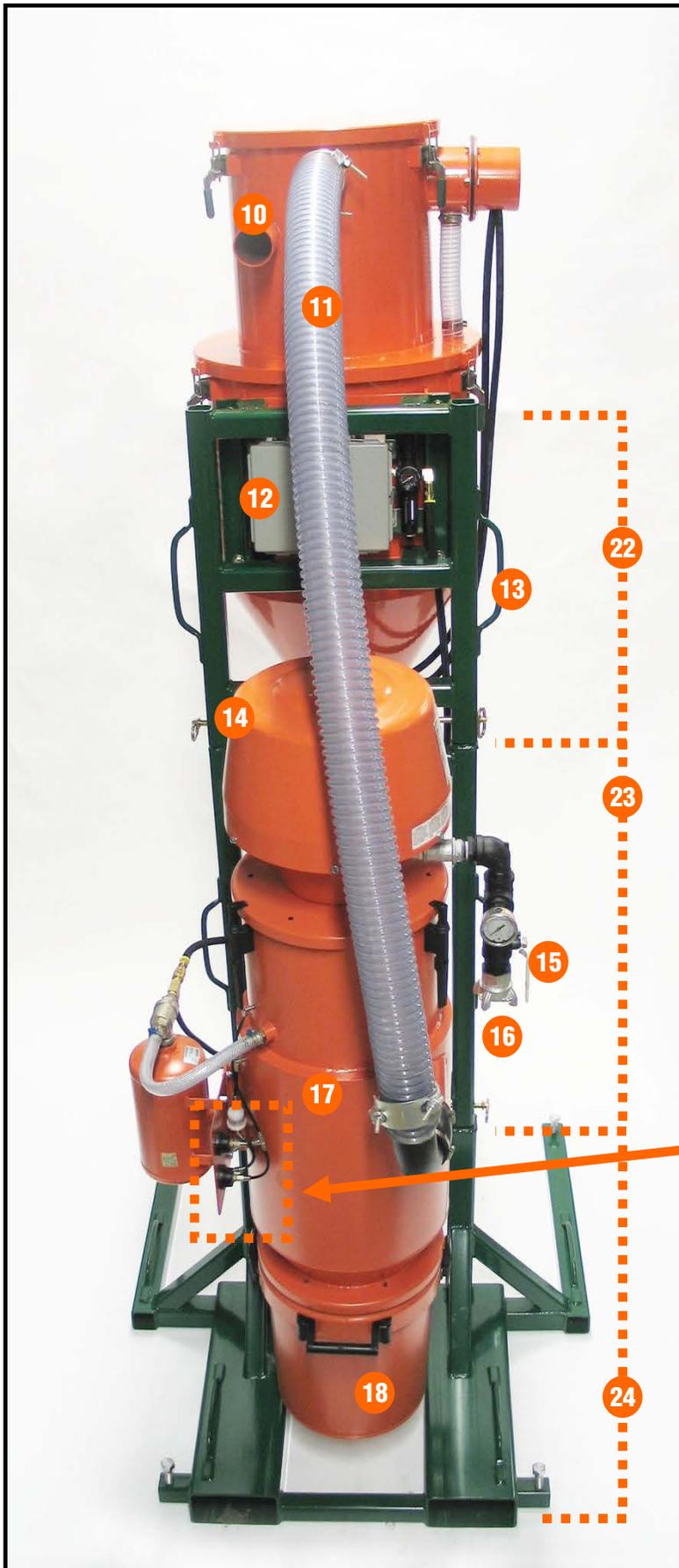


Composants de base

- 1 : Transfert par aspiration
- 2 : Pince de serrage
- 3 : Trémie du cyclone
- 4 : Trémie du cyclone de recyclage
- 5 : Système de purge automatique
- 6 : Soupape de vidage de l'agent abrasif
- 7 : Goupille de blocage du châssis
- 8 : Châssis
- 9 : Boulon de mise à niveau

Composants de base (suite)

- 10 : Raccordement du tuyau d'aspiration
- 11 : Tuyau de la source d'aspiration interne
- 12 : Minuterie - panneau de commande
- 13 : Poignée du châssis
- 14 : Ejecteur venturi
- 15 : Vanne pneumatique principale à boisseau sphérique
- 16 : Raccordement de la conduite d'alimentation
- 17 : Silo du filtre à vide
- 18 : Accumulateur de poussières aspirées
- 19 : Manomètre de vide
- 20 : Manomètre de pression différentielle
- 21 : Goupille de blocage du châssis
- 22 : Châssis de la trémie du cyclone de recyclage
- 23 : Châssis d'extension intermédiaire
- 24 : Châssis inférieur



2.0 Liste des contrôles de sécurité

- Cet équipement est un système sous pression. Ses réglages, son entretien et ses réparations ne doivent être effectués que par des opérateurs ayant reçu la formation nécessaire.
- La pression d'entrée ne doit jamais dépasser 8 bar (115 psi) indépendamment du modèle.
- Pour éviter l'accumulation d'électricité statique et une possible décharge électrique, l'unité doit être convenablement mise à la terre.
- Les opérateurs et les personnes dans l'aire de décapage doivent toujours porter une protection oculaire et auditive, avec un appareil respiratoire et des vêtements appropriés, ceux-ci pouvant dépendre du type de revêtement ou de contaminant que l'on enlève.
- Inspecter toutes les conduites pneumatiques pour vérifier l'absence de trous et d'usure et leur bon raccordement.
- Des goupilles et des attaches de sécurité doivent être installées au niveau de tous les raccords du tuyau d'alimentation pneumatique pour empêcher une déconnexion accidentelle.
- Vérifier que l'appareil est stable, solidement installé et sur une surface plane.
- Avant toute activité (autre que le fonctionnement normal), s'assurer que l'ensemble du système est hors pression.
- **Ne jamais** effectuer l'entretien ou des réparations lorsque l'appareil est sous pression.
- **Ne jamais** faire fonctionner l'appareil avec des composants usés ou défectueux.
- Ne pas déplacer/transporter l'appareil s'il contient de l'agent de décapage Sponge Media ou quand le châssis est entièrement érigé. Le fait de déplacer l'appareil lorsqu'il est plein ou lorsque le châssis élève la trémie du cyclone à plus de 1,88 m (74 po) de hauteur peut entraîner des dommages matériels ou des blessures graves.

IMPORTANT : En **AUCUN** cas, ne faire l'inspection, le réglage ou la lubrification de l'appareil pendant son fonctionnement ou lorsqu'il est relié à une alimentation pneumatique.

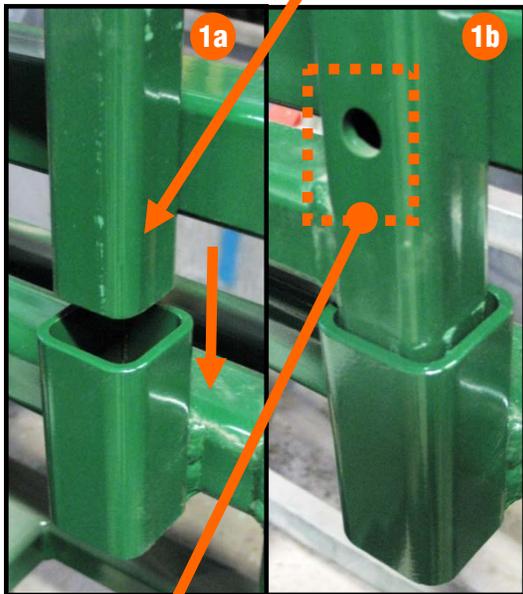
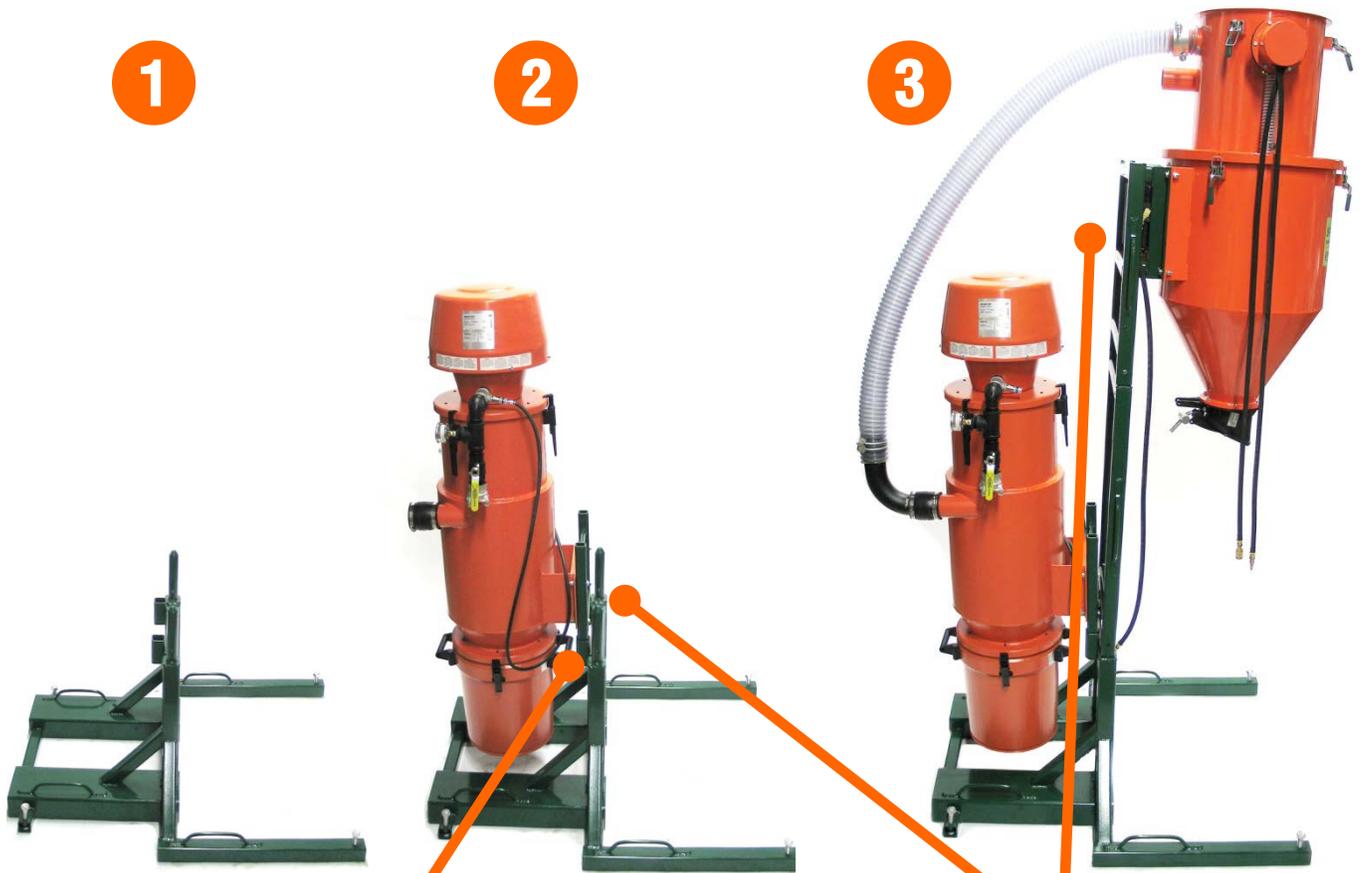
3.0 Assemblage



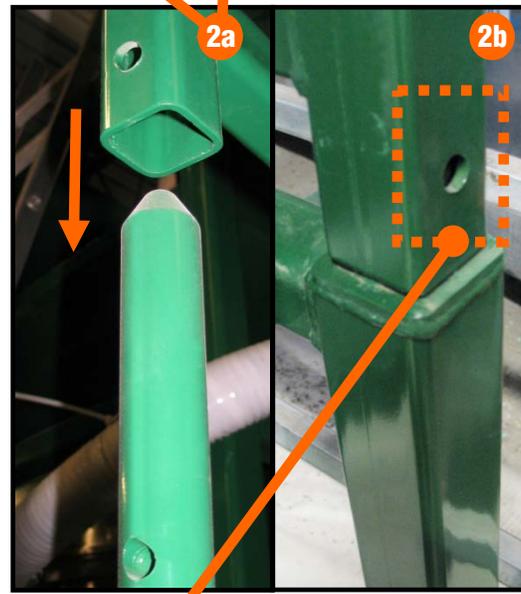
Images représentatives

Vérifier que l'appareil est stable, solidement installé et sur une surface plane. Utiliser les quatre boulons de mise à niveau fournis pour régler la verticalité de l'appareil et/ou assurer sa stabilité.



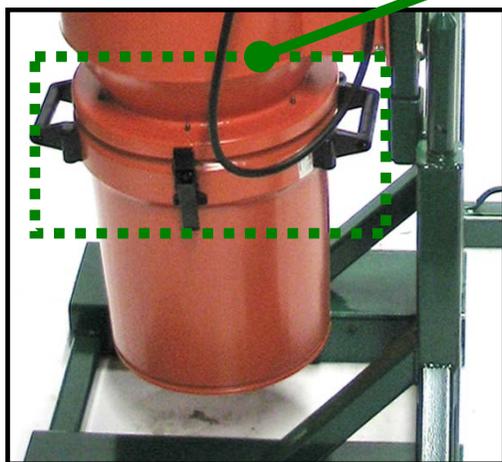
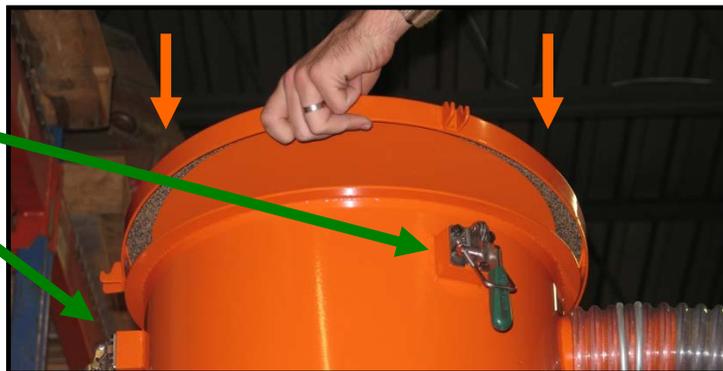
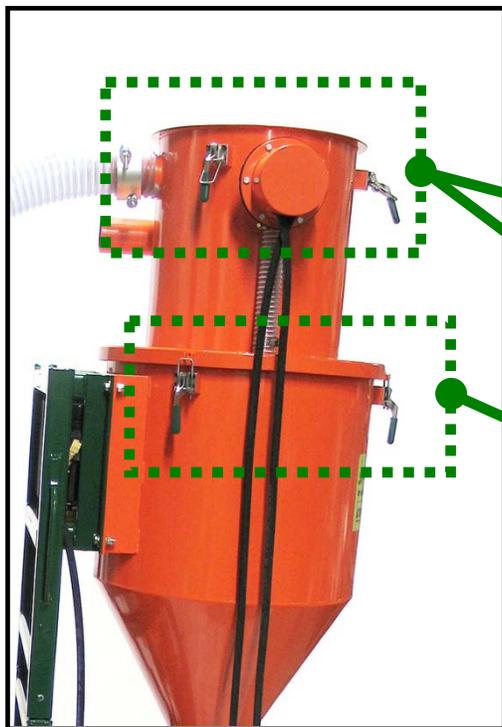


Introduire la **goupille de blocage du châssis** et la bloquer avec une goupille fendue.



Introduire la **goupille de blocage du châssis** et la bloquer avec une goupille fendue.

Vérifier que toutes les pinces de serrage sont en place.

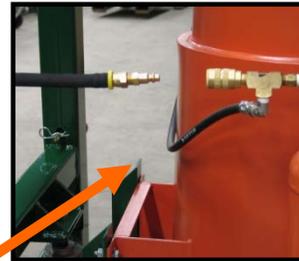
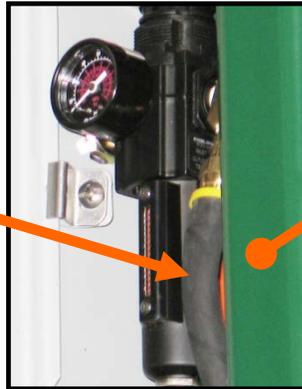


REMARQUE : Ce style d'attache peut également être présent.

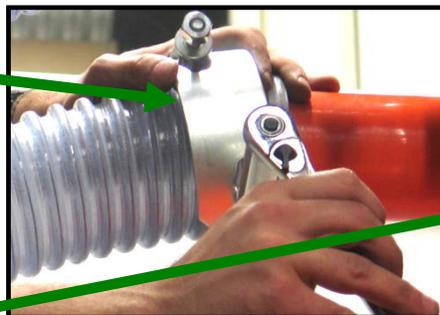




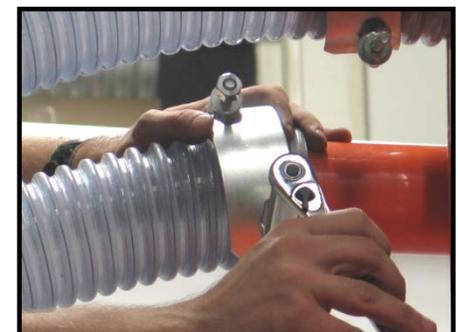
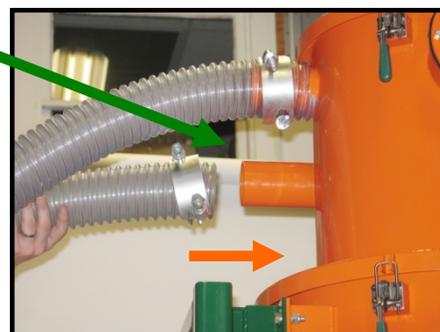
Connecter la **tuyauterie pneumatique** du **panneau de commande de la minuterie** au **système de purge automatique**.



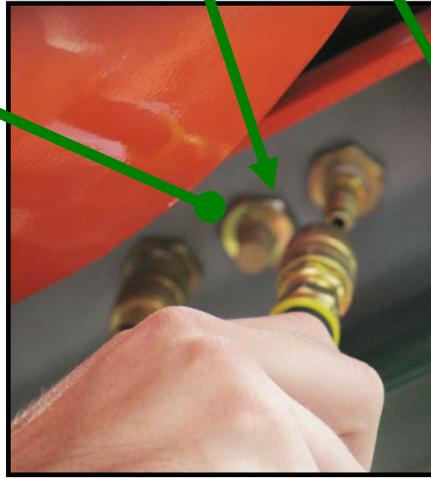
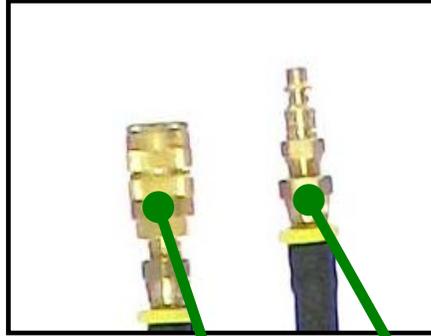
Raccorder le **tuyau de la source d'aspiration interne**.



Raccorder le **tuyau d'aspiration**.



Raccorder les conduites de **transfert par aspiration**.



4.0 Exigences

4.1 Alimentation pneumatique/compresseur

L'alimentation pneumatique doit fournir un air comprimé sec et propre. Pour une performance optimale, l'alimentation pneumatique doit fournir **4.1 Nm³/min (145 cfm) sous 7 bar (100 psi)**.

**4,1 Nm³/min
(145 cfm)
sous 7 bar
(100 psi)**



4.2 Raccordement de l'alimentation pneumatique

Cet appareil est fourni avec un mamelon de 32 mm (1,25 po) NPT équipé d'un raccord à universel à quatre ergots de 32 mm (1,25 po). Le tuyau d'alimentation pneumatique doit être équipé d'un connecteur homologué ou il est possible de remplacer les deux connecteurs tel que souhaité.



Raccorder un tuyau d'alimentation de 32 mm (1,25 po) au minimum au **raccord de la conduite d'alimentation**. **Remarque :** Les environnements très humides nécessitent des séparateurs d'humidité supplémentaires (remarque : non inclus).

5.0 Fonctionnement

Avant la mise sous pression et l'exploitation de l'appareil :

- Vérifier que l'appareil est stable, solidement installé et sur une surface plane.
- Inspecter toutes les conduites pneumatiques pour vérifier l'absence de trous et d'usure et leur bon raccordement.
- Des goupilles et des attaches de sécurité doivent être installées au niveau de tous les raccords du tuyau d'alimentation pneumatique pour empêcher une déconnexion accidentelle.
- Avant toute activité (autre que le fonctionnement normal), s'assurer que l'ensemble du système est hors pression.
- Ne pas déplacer/transporter l'appareil s'il contient de l'agent de décapage Sponge Media ou quand le châssis est entièrement érigé. Le fait de déplacer l'appareil lorsqu'il est plein ou lorsque le châssis élève la trémie du cyclone à plus de 1,88 m (74 po) de hauteur peut entraîner des dommages matériels ou des blessures graves.

REMARQUE : NE PAS ASPIRER DE L'EAU ; L'HUMIDITÉ ENDOMMAGERA LE FILTRE

1. Vérifier que toutes les **pincés de serrage** sont en place.



-
2. Raccorder le tuyau d'alimentation pneumatique au **raccord de la conduite d'alimentation** et assurer son raccordement avec des goupilles et des attaches de sécurité.



3. Ouvrir la **Vanne pneumatique principale à boisseau sphérique**.



4. Aspirer l'agent de décapage **Sponge Media™**.



6.0 Dépannage

<p>L'appareil ne s'allume pas</p>	<p>S'assurer que l'alimentation pneumatique maintient une pression moyenne de 7 bar (100 psi). Remarque : une pression supérieure à celle recommandée peut réduire les performances d'aspiration.</p>
<p>L'appareil n'aspire pas</p>	<p>Vérifier que le tuyau d'aspiration n'est pas obstrué. Retirer les obstructions présentes.</p> <p>Vérifier le filtre :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Enlever les excès de poussières ou de débris 2 Vérifier l'absence de dommages matériels 3 Vérifier l'absence de dommages dus à l'humidité <p>Remplacer le filtre au besoin.</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;">      </div>
<p>Aspiration réduite ; l'aspiration est faible</p>	<p>Vérifier que le manomètre de pression différentielle n'indique pas plus de 0,2 bar.</p> <p>Si le manomètre de pression différentielle indique plus de 0,2 bar, nettoyer et/ou remplacer le filtre.</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>> 0,2 bar</p>  </div> <div style="display: flex; gap: 20px;"> </div> </div>

